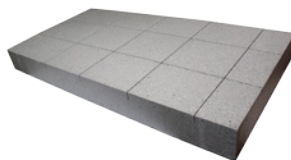


## LASTRA SILVERTECH 031

Lastra per isolamento termico in EPS  
SILVERTECH 031



Esterni



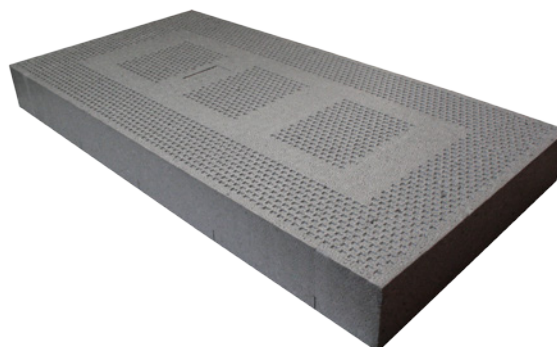
### Composizione

La Lastra per isolamento termico in EPS SILVERTECH 031, ricavata mediante processo di stampaggio, è prodotta con materie prime di elevata qualità. L'aggiunta di polvere di grafite all'interno delle materie prime migliora le prestazioni termiche della lastra, contribuendo ad abbassare la trasmissione del calore.

La lastra di colore grigio argento presenta dei tagli detensionanti incrociati sulla faccia esterna dove verrà eseguita la rasatura armata uniformante. La presenza di questi tagli migliora la stabilità dimensionale della lastra e riduce le tensioni indotte dai cicli termici. La lastra in EPS SILVERTECH 031 grazie ad una goffratura superficiale a disegno regolare sulla faccia interna, rende intuitiva la modalità di incollaggio e aumenta la superficie utile per l'adesione del collante.



FACCIA ESTERNA DETENSIONATA



FACCIA INTERNA GOFFRATA

### Fornitura

- Le lastre per isolamento termico in EPS SILVERTECH 031 sono fornite in imballaggi di polietilene.

### Impiego

Le lastre per isolamento termico in EPS SILVERTECH 031 vengono utilizzate per la posa di sistemi a cappotto sulle pareti esterne di edifici di nuova costruzione o in interventi di riqualificazione di edifici esistenti. Lo spessore della lastra verrà definito in base alle esigenze di isolamento termico e, comunque, in osservanza alla legislazione vigente DLGS n°192/2005, alle successive modifiche integrative e con quanto prescritto dal Decreto 26 Giugno 2015 per il rispetto delle verifiche richieste.



## Preparazione del fondo

La superficie di posa deve essere solida, pulita, resistente, asciutta e sanitizzata. In caso contrario, si dovrà procedere alla rimozione di polvere, sporco, tracce di disarmante, parti sfarinanti o incoerenti. Verificare la planarità del supporto ed eventualmente livellare con malta da intonaco tipo KC 1, KD 2 o KI 7. In corrispondenza di sporgenze specifiche asportare le parti in eccesso. Le parti in calcestruzzo fortemente ammalorate devono essere bonificate con speciali malte da ripristino della linea GEOACTIVE FASSA. Eventuali pitture o rivestimenti deboli, inconsistenti e privi di aderenza dovranno essere rimossi meccanicamente. Una volta terminate tutte le operazioni di rimozione, reintegro e preparazione del supporto, si procederà con il lavaggio delle superfici; ad asciugamento avvenuto, le superfici potranno essere trattate con un opportuno fissativo ad elevata penetrazione tipo MIKROS 001.

Nel caso in cui il supporto presenti superfici smaltate o vetrose si potrà prevedere una adeguata idrosabbatura. In questo caso, si consiglia l'incollaggio a piena superficie con il collante/rasante A 50 ad elevate prestazioni.

## Applicazione

L'incollaggio delle lastre avviene utilizzando i collanti certificati Fassa A 50, A 96 o AL 88, applicando il collante a piena superficie con spatola dentata o lungo il perimetro e punti centrali, sul lato della lastra che non presenta i tagli detensionanti. Tale operazione sarà eseguita assicurando il rispetto della superficie minima di incollaggio prevista nella misura di almeno il 50% della superficie totale del pannello. In particolare la stesura della colla deve avvenire obbligatoriamente nella cornice perimetrale, avendo cura che il collante non debordi dalla lastra dopo la posa della stessa.

La posa delle lastre sarà eseguita dal basso verso l'alto, a giunti sfalsati, evitando di lasciare spazi vuoti tra una lastra e la successiva. Eventuali fughe tra le lastre vanno riempite con strisce di materiale isolante o con schiuma di riempimento poliuretano FASSA MOUSSE. Il fissaggio meccanico delle lastre avviene nella misura di 6 tasselli/m<sup>2</sup> con schema a "T". La scelta del tassello deve essere effettuata in funzione del tipo di supporto sul quale viene installato il sistema a cappotto. Una volta eseguito il fissaggio meccanico delle lastre si potrà procedere all'esecuzione della rasatura armata. La rasatura delle lastre è sempre eseguita in doppio strato, utilizzando i rasanti certificati Fassa A 50, A 96, AL 88 o FLEXYTHERM 11, e rinforzata con la rete di armatura in fibra di vetro alcali-resistente tipo FASSANET 160.

Ad avvenuta maturazione dello strato di rasatura armata, il ciclo di finitura del sistema di isolamento termico a cappotto si conclude con l'applicazione del rivestimento protettivo a spessore RSR 421, RX 561, RTA 549 o FASSIL R 336 preceduta da quella dello specifico fondo fissativo.

Pur trattandosi di una lastra di colore grigio argento, si dovrà valutare la necessità di schermare i ponteggi utilizzando dei teli oscuranti in funzione dell'esposizione delle pareti alla luce diretta del sole e delle condizioni climatiche durante la fase di incollaggio. Nell'impossibilità di rispettare questi accorgimenti, la lastra potrà essere soggetta a surriscaldamento con conseguente deformazione.

Per ulteriori informazioni tecniche e dettagli sulle modalità di applicazione, attenersi alle indicazioni del manuale tecnico di posa del Sistema a Cappotto FASSATHERM. Per lavorazioni e supporti particolari richiedere informazioni all'indirizzo [area.technica@fassabortolo.com](mailto:area.technica@fassabortolo.com).

## Avvertenze

- La posa in opera dovrà essere effettuata a temperature comprese tra +5°C e +35°C.
- Evitare l'esposizione delle lastre da applicare agli agenti atmosferici e al forte irraggiamento solare, avendo cura di stoccarle imballate in un luogo coperto, asciutto, ben ventilato e lontano dalla luce o da altre sorgenti di calore.
- Le superfici delle lastre devono essere pulite ed integre: togliere l'imballo delle lastre solo al momento della posa.
- Evitare l'incollaggio per soli punti.
- Evitare l'applicazione di lastre danneggiate, deteriorate, sporche, ecc..
- Evitare possibili infiltrazioni d'acqua durante la posa delle lastre attraverso una corretta protezione delle stesse.
- Evitare di applicare le lastre isolanti a contatto col terreno.

## Qualità

Le Lastre per isolamento termico in EPS SILVERTECH 031, conformi alla norma UNI EN 13499 "Isolanti termici per edilizia – Sistemi Compositi di Isolamento Termico per l'Esterno (ETICS) a base di polistirene espanso – Specifiche", sono classificate e marcate secondo la norma europea EN 13163 "Isolanti termici per edilizia - Prodotti di polistirene espanso (EPS) ottenuti in fabbrica – Specifiche", e sottoposte ad un accurato controllo presso i nostri stabilimenti.



## Dati Tecnici

### Dimensioni

Lunghezza	1.000 mm
Larghezza	500 mm
Spessori disponibili	60-200 mm

### Caratteristiche tecniche

La classificazione delle lastre in EPS SILVERTECH 031 secondo la norma EN 13163 prevede che le caratteristiche vengano dichiarate sotto forma di codici di designazione, che riportano a specifici limiti superiori o inferiori.

Caratteristiche	Codice di designazione UNI EN 13163:2013	Unità di misura	Lastra SILVERTECH 031	Norma di prova
Colore			Grigio argento	
Lunghezza	L2	mm	± 2	EN 822
Larghezza	W2	mm	± 2	EN 822
Spessore	T2	mm	± 2	EN 823
Planarità	P3	mm	± 3	EN 825
Ortogonalità	S2	mm/m	± 2	EN 824
Conducibilità termica dichiarata	$\lambda_D$	W/m·K	0,031	EN 12667 EN 13163
Massa volumica	-	kg/m <sup>3</sup>	17,5 (± 6%)	EN 1602
Resistenza a compressione al 10% della deformazione	CS (10)	kPa	100	EN 826
Resistenza alla Trazione perpendicolare delle facce	TR	kPa	150	EN 1607
Assorbimento d'acqua per immersione parziale	WL(P)	kg/m <sup>2</sup>	0,1	EN 12087
Assorbimento d'acqua per immersione totale	WL(T)	%	2,5	EN 12087
Permeabilità al vapore in campo secco	$\delta_a$	kg/m·s·Pa	$2,5 \cdot 10^{-12}$	EN 13163
Permeabilità al vapore in campo umido	$\delta_u$	kg/m·s·Pa	$6 \cdot 10^{-12}$	EN 13163
Resistenza al passaggio del vapore	$\mu$	-	30-70	EN 13163
Capacità termica specifica	$C_p$	J/Kg·K	1.450	ISO 10456
Stabilità dimensionale	DS(N)	%	2	EN 1603
Stabilità dimensionale a 70°	DS(70,-)	%	1	EN 1604
Reazione al fuoco	Euroclasse	-	E	EN 13501-1

## Resistenza termica

Le lastre per isolamento termico in EPS SILVERTECH 031 presentano differenti valori di resistenza termica a seconda dello spessore. La resistenza termica viene calcolata secondo la seguente formula:

$$\text{Resistenza termica } R_D \left( \frac{m^2 \cdot K}{W} \right) = \frac{s (m)}{\lambda \left( \frac{W}{m \cdot K} \right)} \text{ per esempio con spessore } 100 \text{ mm } \frac{0,1}{0,031} = 3,23^{(*)}$$

Spessore pannello (mm)	Resistenza termica dichiarata (m <sup>2</sup> ·K/W)
60	1,90
70	2,25
80	2,55
90	2,90
100	3,20
110	3,55
120	3,85
130	4,15
140	4,50
150	4,80
160	5,15
170	5,45
180	5,80
190	6,10
200	6,45

(\*) nella seguente tabella i valori sono espressi con arrotondamento per difetto

Le informazioni riportate nella presente Scheda Tecnica si basano sulle nostre conoscenze acquisite ed esperienze maturate, nonché sullo stato dell'arte. I dati tecnici riportati si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto. L'utilizzatore può verificare direttamente sull'etichetta di identificazione del prodotto le caratteristiche specifiche di ogni fornitura. L'utilizzatore deve comunque sempre verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso.

In questo documento non è possibile trattare e documentare tutte le possibili casistiche progettuali e di cantiere. Qualora lo si ritenesse necessario, consigliamo di confrontarsi con il servizio di Assistenza Tecnica Fassa S.r.l. all'indirizzo mail [area.technica@fassabortolo.com](mailto:area.technica@fassabortolo.com).

La ditta Fassa S.r.l. si riserva di apportare liberamente modifiche alla presente scheda tecnica, pubblicandone una nuova edizione che costituirà il nuovo documento tecnico di riferimento, reperibile dal sito aziendale [www.fassabortolo.com](http://www.fassabortolo.com).